

Standardarbeitsblatt Materialversorgung Interner Transport Staplerfahrer

| | |
|--|---|
| Bereich: Logistik Datum: 30.09.2010 Gruppe: Staplerfahrer | Bearb.-Datum: 28.09.2010 Bearbeiter: Walther |
|--|---|

| Nr. | Arbeitsschritte | kritische Punkte | Skizze/Zeichnung |
|----------------------------|--|--------------------------------------|------------------|
| Versorgung Gießerei | | | |
| 1 | Anfahrt Bereitstellplatz 1 in der Gießerei mit leerer Gabel | | |
| 2 | Aufnahme von Vollbehältern (Ideal: 2 Ladungsträger) und Transport zum Zielort (Supermarkt, Gleitschleifen, MBEA) | Zielort auf Warenbegleitschein lesen | |
| 3 | Fahrt zum Leergut Sammelplatz «Neue Gießerei» | Variante Leergut beachten | |
| 4 | Aufnahme von 2 Leerbehältern und Transport der Behälter zum Bereitstellplatz 1 | | |
| 5 | Schritt 2-4 wiederholen bis Bereitstellplatz 1 komplett mit Leergut versorgt ist | | |
| 6 | Fahrt zum nächsten Bereitstellplatz Gießerei | | |
| 7 | Schritt 2-4 für Bereitstellplätze 2-4 wiederholen | | |

| Nr. | Arbeitsschritte | kritische Punkte | Skizze/Zeichnung |
|--|---|---|------------------|
| Belieferung Oberfläche | | | |
| | | Routenverlauf und Einzelfahrt siehe ASB | |
| Während der Tätigkeiten im Bereich Oberfläche alle Aufgaben zyklisch im 45min Takt durchführen | | Bei Anzahl Aufträge größer 10 Schichtleiter Lager informieren | |
| 1 | Bestellfahrt durchführen, Bedarf an leeren Kundenverpackungen (Gbo, KLT) und Rohteilen auf Klemmbrett notieren | | |
| 2 | Versorgung mit Rohteilen aus dem Supermarkt | | |
| 3 | Kundenverpackung am Bindeplatz Binden | | |
| 4 | Transport von je 2 Kundenverpackungen vom Bindeplatz zum Versand | | |
| 5 | Aufnahme von Leeren Kundenverpackungen (nach Bestellliste Klemmbrett) im Verpackungslager Versand und Rücktransport in die Oberfläche | | |
| 6 | Entsorgung der Leeren Gitterboxen. Nach Sichtprüfung (Verschmutzung Boden) zum Leergut Sammelplatz «Neue Gießerei» oder Palettenwender transportieren | | |
| 7 | Aufnahme von Leeren Gitterboxen «Kunde» nach Bestellliste und Rücktransport zur Oberfläche | | |

Fahrplan/Tätigkeitsbereich

| Start | Ende | Frühschicht | Start | Ende | Spätschicht | |
|-------|-------|------------------------|-------|-------|------------------------|--|
| 08:00 | 08:30 | Belieferung Oberfläche | 13:00 | 14:00 | Belieferung Oberfläche | Fahr- und Pausenzeiten laut Fahrplan einhalten |
| 08:30 | 09:00 | Versorgung Gießerei | 14:00 | 14:15 | Versorgung Gießerei | In Fahrplan unter «Bemerkungen» alle besonderen Vorkommnisse notieren |
| 09:00 | 09:30 | Pause | 14:15 | 17:00 | Belieferung Oberfläche | Bei Stillstand Schlepper an Ladestation anschließen |
| 09:30 | 11:30 | Belieferung Oberfläche | 17:00 | 17:30 | Pause | Wenn die Batterie leer ist, mind. 5 Stunden laden, Ersatzschlepper vorhanden |
| 11:30 | 11:45 | Versorgung Gießerei | 17:30 | 17:55 | Belieferung Oberfläche | Beim Verlassen vom Schlepper Schlüssel abziehen |
| 11:45 | 13:00 | Belieferung Oberfläche | 17:55 | 21:00 | Belieferung Oberfläche | Anzahl Behälter und Dauer Zyklen genau einhalten |

| | | | |
|-----------------------|-------------|---------------------------------|-----------------------|
| Schutzkleidung | Bemerkungen | Verweis auf folgende Dokumente: | Freigeben: Datum Name |
| Sicherheitshandschuhe | | ASB Oberfläche | 30.09.2010 |
| Sicherheitsschuhe | | | Geprüft: Name, Datum |